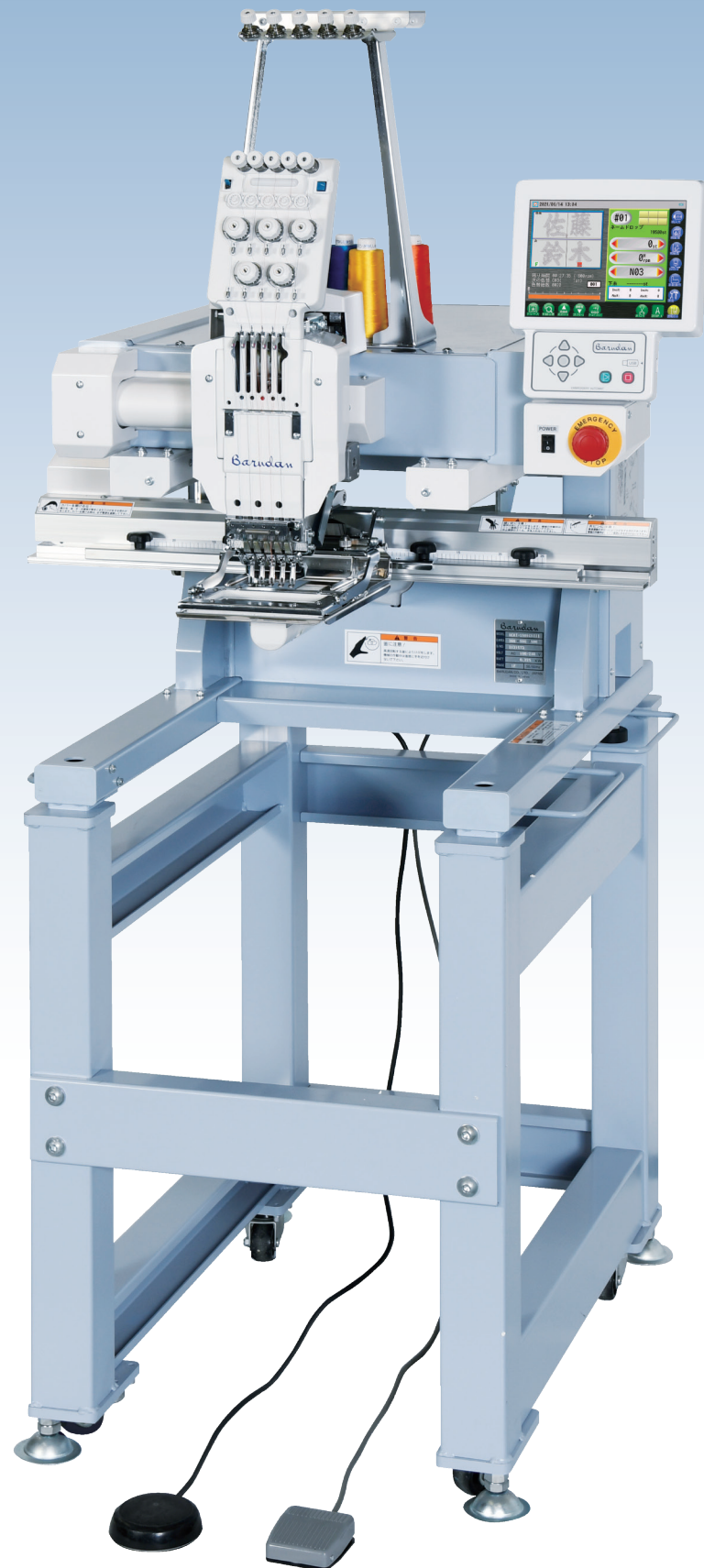
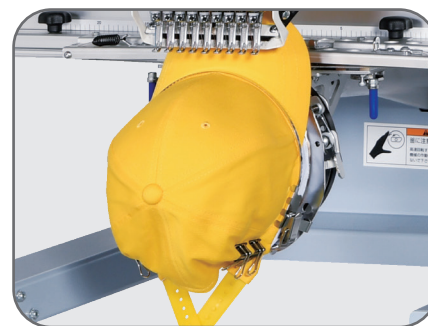


BEKT-S501CBIII

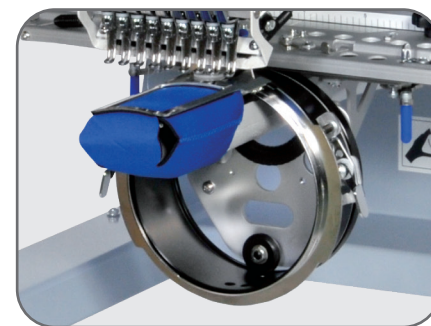


工業用刺繍機のリーディングカンパニー
Barudan

オプション



帽子枠



ポケット枠



完成品枠



専用テーブル



専用台



下糸巻き機 (BN-IV)

B-net (オプション)

生産管理システム B-NET は、刺繍データの管理・編集・マシンへの転送と接続マシンの閲覧・集計・保守まで幅広くサポートします。



Design File Server
 刺繍マシンとパソコンを LAN 接続することで、サーバー等の保存先からマシンへ刺繍データを転送します。

受信 送信

Sewing Machine Manager
 マシン配置を示すマップ上に稼働状況を示すアイコンが表示され、マシンの情報が閲覧・把握できます。

系切れ 稼働

Design File Explorer
 様々な形式の刺繍データを Windows のエクスプローラーと同じような感覚で閲覧・管理します。

Design File Function Editor
 刺繍データ内にある色替え指示を編集できます。新フォーマットの FDR II-V6 を活用した場合、全ての動作ファンクションの挿入や変更が可能です。

CO1→CO2
CO3→CO5
CO6→C15

B-NET - Reporting
 接続されたマシン単位で生産枚数・系切れ回数等の集計結果を表示します。

B-NET WEB
 ブラウザ上で、マシンの稼働状況や簡易化された集計結果を表示します。ブラウザは OS や端末の条件に関係なく閲覧できます。

B-NET WEB API ※オプション
 HTTP 通信を利用することで、B-NET にある機能の一部を制御・監視することができ、お客様が利用している既存システムと連携が可能です。

製造元

株式会社 バルダン



〒491-0004 愛知県一宮市定水寺字塚越20番地
 TEL : (0586) 77-0404
 FAX : (0586) 77-1499
 URL : http://www.barudan.co.jp/
 E-mail : info@barudan.co.jp

販売代理店

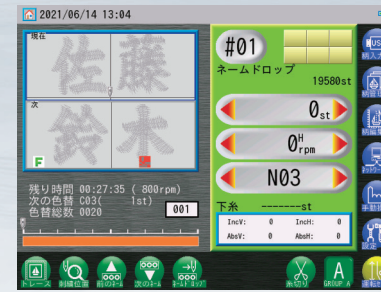
クランプ枠採用により、枠入れの手間を省き生産力アップ。

MODEL
BEKT-S501CBIII



ネームドロップ

連続ネーム刺繍への対応が可能となり、大幅な生産効率アップを実現します。



ネームドロップ モード



ネームリスト 表示

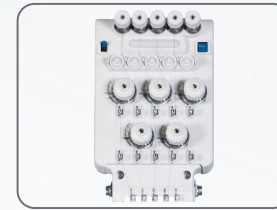


サムネイル 表示



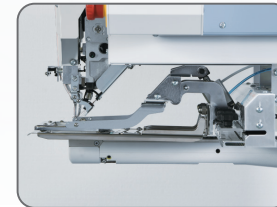
小径シリンダー

業界最小クラスのシリンダーと、突込フックを排除した新設計の糸切り機構が、従来不可能だった箇所への刺繍を可能にします。



新型テンション台

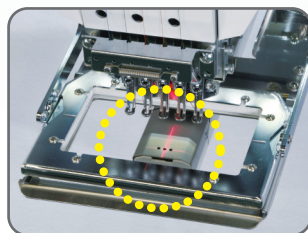
糸通し作業が簡単に、また細かなテンション調整が可能になりました。



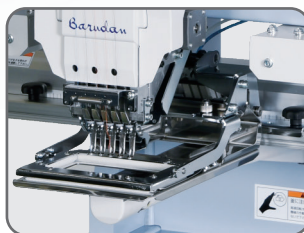
CBIII専用 新型クランプ枠

新設計のクランプ枠では、クランプの押さえる力が1.4倍強くなりました。またクランプ元枠フレームの懐スペースも1.5倍拡大しました。

標準装備



レーザーマーカ (クロス)



クランプ元枠フレーム

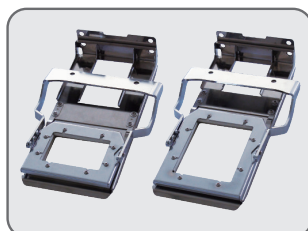


フットペダル

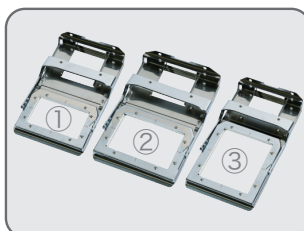


LED 照明

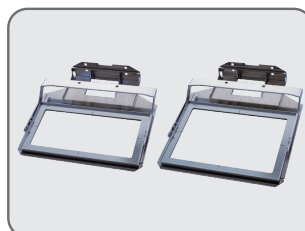
クランプ替枠 (オプション)



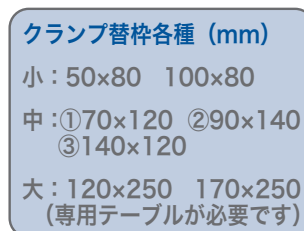
クランプ替枠・小



クランプ替枠・中



クランプ替枠・大



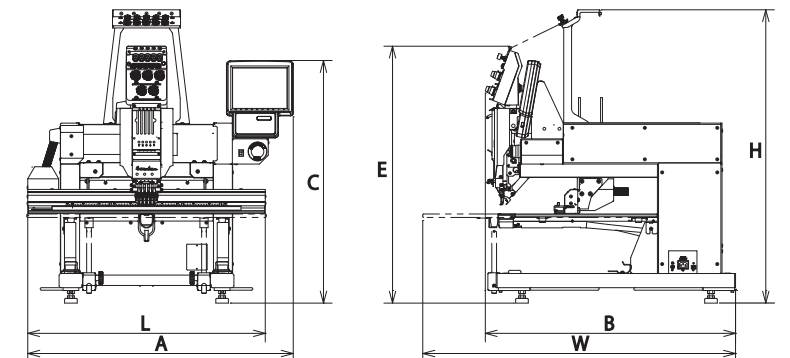
ラインナップ

クランプ替枠各種 (mm)

小: 50×80 100×80
中: ①70×120 ②90×140 ③140×120
大: 120×250 170×250 (専用テーブルが必要です)



- 枠センターリング機能、枠リミット機能
- ショートカットのグループ登録
- LAN 1ポート・USB 1ポート 標準装備
- タッチパネル式8.4インチLCD、表示解像度800×600ピクセル
- 標準メモリー7,000万針、100柄メモリー



■機械仕様

| 機種 | 刺繍面積 (mm) | 帽子枠 (mm) | クランプ枠 (mm) | 針数 | ステッチ巾 (mm) | 回転速度 (rpm) | 電源 (v) | 消費電力 (kw) | 機械最大寸法 (mm) | | | | | | 重量 (kg) | |
|----------------|-----------|--|---------------|----|------------|--|---------------------|-----------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|----|
| | | | | | | | | | L | W | H | A | B | C | | E |
| BEKT-S501CBIII | 360×500 | (ワイド) タテ86×ヨコ360 (セミワイド) タテ72×ヨコ172 | 使用するクランプ枠に準ずる | 5 | 0.1~12.7 | (一発枠) 200~1300 (クランプ枠・帽子枠) 200~1000 | 単相100V 50Hz/60Hz | 0.225 | 755 | 995 | 935 | 845 | 795 | 770 | 815 | 94 |

- 上記刺繍面積は枠の最大移動量を示し、実際の刺繍面積は使用枠により制限されることがあります。
- クランプ枠の使用には、推奨 1 馬力のエアーコンプレッサーが別途必要です。
- 製品の仕様は予告なく変更することがあります。